



FICHE «Sac de Recyclage»

Qualité de la matière collectée et potentiel de valorisation

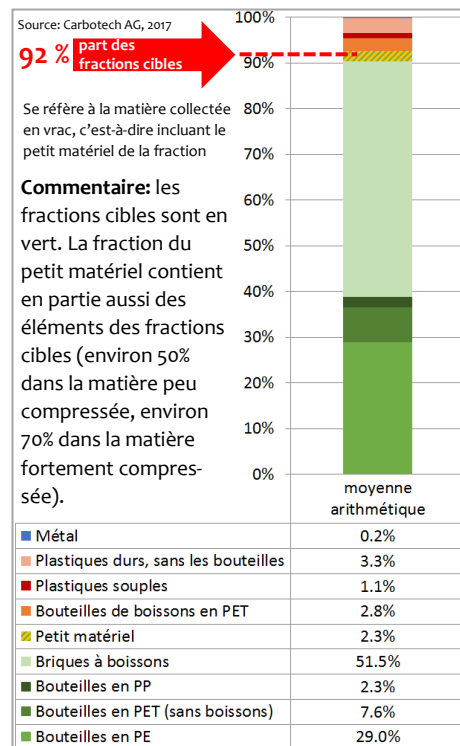
Janvier 2017

Qualité de la matière collectée (composition de la matière) et potentiel de valorisation du système de «Sac de Recyclage»

Résumé des résultats de l'analyse de qualité de la marchandise collectée avec le «Sac de Recyclage» de novembre 2016 (extraits du rapport d'examen correspondant de Carbotech AG):

Tri manuel et analyse de 1,2 tonne de matière. Accompagnement du tri et examen des évaluations par Carbotech AG à Bâle. A l'avenir, la qualité de la matière collectée sera examinée périodiquement au moyen de contrôles manuels et techniques. Les résultats seront publiés sur le site www.recycling-sack.ch (en allemand).

«Sac de Recyclage» Qualité de la matière collectée et potentiel de valorisation Résultats de l'analyse de novembre 2016



- Tri manuel de 1,2 tonne de matière collectée (soit environ 600 sacs de recyclage de matière en vrac) de trois régions
 - L'illustration de gauche reflète les résultats sous forme de moyenne arithmétique des trois régions examinées.
 - Les plus grandes fractions, en quantité, sont aussi les fractions cibles souhaitées: cartons à boissons, bouteilles en PE-HD et PE-LD, ainsi que PET (sans les bouteilles à boissons en PET!)
 - La part des fractions cibles dans la matière en vrac est réjouissante: 92% (cartons à boissons, bouteilles en plastique / sans les bouteilles à boissons en PET)
 - La part totale de la matière valorisable dans le contenu en vrac du «Sac de Recyclage» est de plus de 95% (y compris les parts de fractions non ciblées)...
- ... voir illustration plus bas

La fourchette des résultats est établie au moyen de l'analyse d'incertitude sur le principe «Monte Carlo»:

Fractions cibles, de matière: 85 - 95%

Fractions cibles, thermique: 0.6 - 4%

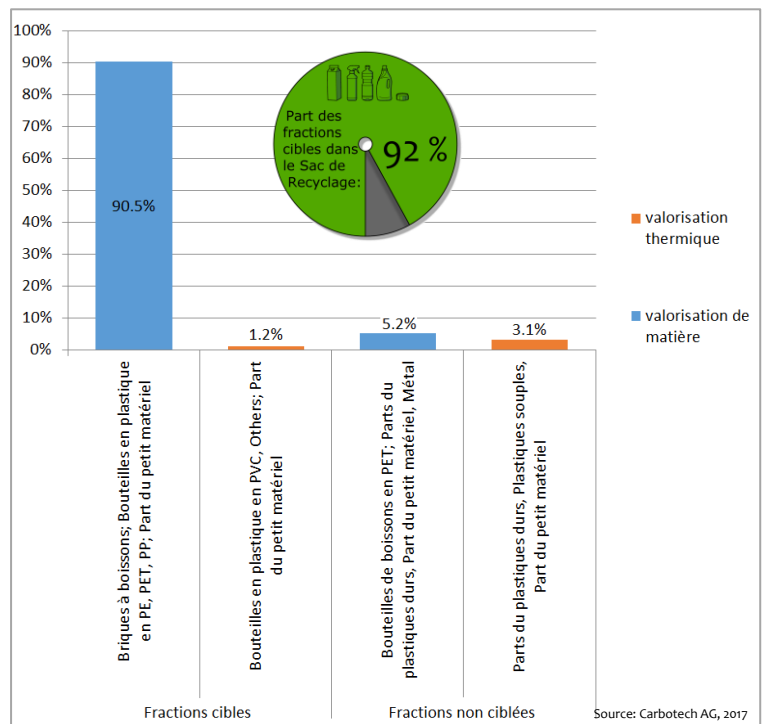
Fractions non ciblées, de matière: 4.4 - 6.3%

Fractions non ciblées, thermique: 0.1 - 3%

(Fractions cibles = Bouteilles en plastique / Briques à boissons)

Vérification par Carbotech AG:

« Les résultats des parts de fractions ainsi que l'évaluation du potentiel d'une valorisation de la matière sont plausibles.»



Potentiel de valorisation effectif de la matière (retour à l'industrie)

voir page suivante (ou verso)

- Afin de pouvoir indiquer correctement le potentiel de valorisation effectif de la matière, les pertes de matière des autres processus de traitement doivent être prises en compte. Les pertes indiquées ici reposent sur les données des acheteurs correspondants et des estimations d'experts. Suivant la part de matière et les processus de traitement pris en considération, il résulte pour le potentiel de valorisation du système de collecte du «Sac de Recyclage» une fourchette de 63% à 96%.
- Relative aux fractions cibles il s'ensuit un potentiel de valorisation effectif de la matière (taxe de retour à l'industrie) de 63%.



Chaque « Sac de Recyclage » contient des matériaux de valeur !

Qualité de la matière collectée et potentiel de valorisation

L'illustration suivante représente les différentes parts des fractions de la matière collectée dans le « Sac de Recyclage » ainsi que les différents potentiels de valorisation, suivant la définition (théorique ou effective) et le point d'observation (de « en vrac avant le tri » à « retour dans l'industrie », p. ex. réutilisation sous forme de granulé). Les potentiels/taux de valorisation indiqués se réfèrent à la quantité collectée des fractions valorisables dans le « Sac de Recyclage ».

Résultats de l'analyse de novembre 2016:

Tri manuel et analyse de 1,2 tonne de matière collectée

(humidité résiduelle indiquée en % du poids de l'emballage post-consommateur)

LÉGENDE:

- 1) Parties lâches pouvant être attribuées à la fraction cible
 - 2) sans les bouteilles à boissons en PET
 - 3) matière valorisable FNC: Bouteilles à boissons en PET, parts des gobelets, en plastique, parts du petit matériel, métal
- = Valeurs basées sur le mélange de matières du sac de recyclage, valeurs arrondies
- FC = fractions cibles
FNC = fractions non ciblées

